



安全技术说明书

亚太区GHS-SDS

打印日期: 09/09/2016

修订号: 1

填表时间: 09/09/2016

第一章 物料之识别及供应商

商标	SABIC® PP
产品代码:	513MK46 - 00900
产品描述	丙烯-乙烯共聚物[CASRN 9010-79-1]
产品型号	工业产品
推荐的用途:	可经注塑及挤压加工制备成型品或作其它工业产品的组分。
贸易公司:	SABIC Asia Pacific PTE Ltd. One Temasek Avenue #06-01 Millenia Tower 039192, Singapore 沙伯基础(上海)商贸有限公司 浦东新区世纪大道8号国金中心B座8楼873室, 中国上海, 200121 沙伯基础(上海)实业有限公司 中国(上海)自由贸易试验区爱都路56号第1幢第二层C部位, 中国上海, 200131
生产者:	SABIC, P.O. Box 5101, Riyadh 11422 Saudi Arabia
企业应急电话:	+86-532-83889090 (24h) (中国); +65-6557-2555 转 200 (新加坡)
电子邮件:	sappl@sabic.com.sg
公司网页:	www.sabic.com

如下所示的GHS分类, 这些结果是基于对热塑性塑料树脂基体的各个组成成分进行评估来分类的。在通常的树脂使用条件下, 这些有害成分(如含)不会增加工作场所的接触风险。请参阅安全资料表全文和/或者咨询EHS专家以全面的理解。

全球化学品分类和标签系统, UN (GHS)-分类

GHS 分类

无危害性 未分类

GHS 标签

GHS标签无要求

防范说明

无GHS特别防范说明要求-遵守本SDS中所有其他的警告和处理指令。

其他不影响分类的危害性:

SABIC 应急概述

- 粒子无味或有轻微气味。
- 泼洒的材料可能引起滑倒的风险。
- 可燃烧而产生浓的有毒烟气
- 融化塑料可导致严重的灼伤
- 融化过程中产生的烟雾可导致眼睛, 皮肤, 呼吸系统伤害。 严重过度接触可导致恶心, 头疼, 寒战, 发烧。
- 二次加工, 如研磨, 打磨, 锯切可产生可导致爆炸或呼吸系统伤害的粉尘。

其它信息: 在接触熔融物质后, 迅速用凉水冷却皮肤。 受热会释放出危险的气体。 危险性的烟气也会在后续操作中产生。

加工注意点: 工艺废气可能对眼睛、皮肤和呼吸器官产生刺激,若吸入大量废气,也可能发生恶心和头痛的现象,在通风口、模具和其他表面的油状废气冷凝物可能对皮肤产生刺激或伤害。

影响症状: 医学限制:暴露在本产品下并不会对健康带来影响;然而,少量呼吸敏感个体暴露在工艺废气中可能会受到影响.

第三部分 成分/组成信息

产品类型 混合物

在这部分中提及的H警句的全文请看第16部分。

制品中的无危害组分及精确的百分含量(浓度)作为商业机密不予公布。

该产品主要由高分子量的聚合物(塑料材料)构成, 属于非危害品。产品中的其它组分被包裹于树脂基材中, 不易释放出, 除特别说明外无危害性。

第四部分 急救措施

吸入: 在偶然吸进了过热或燃烧产生的烟雾的情况下, 转移到新鲜空气处。 如果症状持续, 请就医。

皮肤接触: 与热的聚合物接触后, 立即用凉水冷却皮肤。 立即用肥皂和大量的水冲洗。 请教医生。

眼睛接触: 立即用大量水冲洗. 初步冲洗后, 取掉接触式镜片, 再继续冲洗至少15分钟。 如果眼睛刺激持续, 请就医。

食入: 没有特殊的危害性, 不需要特别的急救措施。

预防: 用大量水冷却皮肤上的熔融物, 不要剥去已硬结了的物质。 不要从皮肤上剥下聚合物。

第五部分 消防措施

引燃温度: >300 °C

爆炸极限:

上限:	未确定
下限:	未确定

合适的灭火剂: 适用干粉, 二氧化碳, 水喷淋或抗溶性泡沫。水是最好的灭火剂。由于不能冷却燃烧物, 可能会导致再度引燃, 故不建议使用二氧化碳和干粉灭火器。。

出于安全原因而不能使用的灭火介质: 不要采用太强的水流, 因为它可能使火苗蔓延分散。

特别的危险性: 采取防静电的预防措施。 在操作过程中, 空气中的粉尘可能会生成爆炸性的混合物。 热分解可能产生刺激性气体或蒸汽。

消防人员的特殊保护设备: 在着火情况下, 戴上自备的呼吸器(EU: NEN-EN137)。

第六部分 泄漏应急处理

- 个人的预防措施:** 第八章。 如果溅撒, 应特别注意, 因为该物质会导致表面很滑。
- 环境预防措施:** 不要冲洗到地表水或下水道系统中去。 不要释放到环境中去。
- 清除方法:** 扫掉并铲进合适的处理容器内。 采用刷子或压缩空气使之不产生飞扬的尘埃。

第七部分 操作处置与储存

- 操作:** 根据工业卫生和安全使用规则来操作 在机械设备上提供合适的通风排气和粉尘收集设备 减少灰尘生成和堆积。应该进行例行清理, 以确保粉尘不积聚在表面上而提起。干燥粉末可以建立静电电荷时进行转移和混合操作的摩擦。提供足够的预防措施, 如电气接地和连接, 或惰性气体
- 储存注意事项:** 存放在干燥, 阴凉的地方。 切勿靠近热源和火源。 不要受阳光直接照射。

第八部分 接触控制/个体防护

- 暴露限值:** 除下文所述, 无其他组分信息

*沙特基础工业公司及其子公司沙伯基础创新塑料已设定了一些化学物质的建议暴露限值。

- 减少暴露的工程措施:** 在有危险性的烟尘时, 戴上自备的呼吸器。 处理那些非正常工艺问题时要戴面罩和穿防护服。 根据工业卫生和安全使用规则来操作。 对机械设备提供充足的排风。
- 手防护:** 保护手套, NEN374, 处理高温物质时, 使用耐磨损且能承受高温熔融树脂的耐热性防护手套
- 眼睛防护:** 有边罩的安全眼镜。 (NEN-EN 165-166)。
- 呼吸系统防护:** 在有危险性的烟尘时, 戴上自备的呼吸器。 在通风不良的情况下, 戴合适的呼吸设备。 (NEN-EN149)。
- 身体防护:** 长袖衣服 (NEN-EN 340-369-465)
- 卫生措施:** 使用时不要吃、喝或吸烟。

第九部分 理化特性

物理状态:	固体
外观与性状:	颗粒
颜色:	与色号相同
气味:	特征的
熔点/熔点范围:	140-170°C (284-338°F)
沸点/沸程:	自300° C开始分解
引燃温度:	>300 ° C
蒸汽压:	可忽略的
密度:	0.905-0.930 g/cm3
水溶性:	不溶
蒸发速率:	可忽略的
爆炸极限:	
上限:	未确定
下限:	未确定
有机挥发物含量(%):	可忽略的

第十部分 稳定性和反应活性

稳定性:	正常情况下稳定。 危险的聚合反应不会发生。
避免接触的条件:	避免300° C以上的高温。 受热会释放出危险的气体。 在制成成品时请勿超过推荐的熔融温度. 为了避免大块厚塑料自燃或者分解出有害物质, 挤出时应收集小的, 平的或者细条状的塑料以便快速冷却. 在水中冷却效果较好. 禁止为了清洗料斗而将树脂长时间保存在温度升高的料斗中。
分解产物:	在正常的工艺条件下, 产生的工艺烟气可能含痕量的碳氢化合物, 碳氧化物。

第十一部分 毒理学资料

急性毒性:

产品信息

LD50/经口/大鼠: >5000 mg/kg

LD50/经皮/兔子: >2000 mg/kg

组成成分信息

组分信息 暂无数据

致敏性:

呼吸致敏性 不分类

刺激:

眼刺激: 无数据资料

最初的刺激: 此物质无常见的刺激性, 只有轻微的皮肤刺激

亚慢性毒性 (28天)

反复经口毒性 (28d) 暂无数据

反复经皮毒性 (28d) 暂无数据

亚慢性毒性: 无数据资料

慢性毒性

致癌性 除以下特别提到的致癌物质以外, 此产品中无已知致癌化学物质。

致变性: 此产品本身无数据资料

再生毒性: 暂无信息

发育毒性: 暂无数据。

神经影响: 暂无数据。

特定的靶器官毒性 (STOT)

靶器官影响: 暂未研究。

吸入危害

吸入危害描述 暂无数据

其他相关毒性信息

备注: 已从组成类似的产品中获得相关毒性资料。

特别研究: 无信息

第十二部分 生态学资料

生态毒性: 在正常使用中无已知的或预期的生态风险。 小颗粒可以具有对水和土壤生物的效果。

其它信息: 无。

第十三部分 废弃处置

残余废料/未用产品: 在可能的情况下, 尽量回用而不是处理或焚烧。 按当地法规要求处理。

被沾染的包装: 空容器需使用经许可的废物处置容器加以运输\u36716 ?移, 以进行循环利用或废物处理。

废物处理: 鼓励废物的回收利用。按国家及地方政府之规定进行卫生填埋或焚烧处置。采集处理过程中的烟气冷凝物和焚烧残渣, 并经测试来确定有害废物的分类。

第十四部分 运输信息

运输分类: 按以下运输规范要求, 本品属于非运输危险品。

IMO/IMDG 无规定

国际民航 (ICAO): 无规定

IATA 国际航空运输协会 无规定

DOT 无规定

ADR/RID 无规定

ADR: 无规定

ADN 无规定

第十五部分 法规信息

其它产品安全法规信息，请联系咨询当地销售办事处

全球化学品登记名录情况：

TSCA (美国):	已列入
DSL (加拿大):	已列入
ENCS (日本):	已列入
IECSC (中国):	未列入现有化学品名录 - 沙伯基础工业公司已得到正式申报批准
KECL (韩国):	已列入
PICCS (菲律宾):	已列入
AICS (澳大利亚):	已列入
NZIoC (新西兰):	已列入
REACH信息:	对于本产品的REACH相关信息，请联系sds.info@sabic.com

其它化学品名录信息：

上述结果为“列入”表示该产品的所有组分均列入了相应国家或地区的现有化学物质名录或其中的一个或多个组分按相应现有化学品名录之规定可以豁免或免除。上述结果为“未列入”则表示该产品中的一个或多个组分依据相应国家或地区的法规存在相应的进出口或制造限制。

HMIS 评价

健康: 0
可燃性: 1
反应性: 0

第十六部分 其他信息

SABIC及标有™的品牌是沙特基础工业公司或关联公司的商标。

SDS 适用范围:

Singapore: Conforms to Singapore workplace Safety and Health (WSH) Act, WSH Regulations, and GHS Standard 586
中国: 符合中国国务院令第591号《危险化学品安全管理条例》及GB15258, GB13698和GB/T16483等GHS标准的要求。

Japan: Conforms to Industrial Safety and Health Law, Japan (2015) and Industrial GHS Standards JIS Z7253

Korea: Conforms to Industrial Safety & Health Act, Ministry of Labor, Korea

台湾: 符合台湾《危险物与有害物标示及通识规则》(劳工委员会, 台湾)及GHS标准CNS 15030 Z1051的要求。

Thailand: Conforms to Notification of the Ministry of Industry on the System of Classification and Hazard Communication of Hazardous Substances B.E. 2555 (2012)

Australia: National Code of Practice for the Preparation of Material Safety Data Sheets 2nd Edition [NOHSC:2011 (2003)]

This document is also applicable in other countries and regions.

编制责任部门:

产品监管及毒理安全

免责声明: 此安全数据表中包含的信息, 是根据我们在其发布日期的现有数据资料, 按我们目前的理解水平而编制签发的。该信息是提供相关方的作业参考指导文件, 包括使用, 处置, 储存和运输该产品。但卖方不会明示或暗示地陈述、担保或保证。在法律允许的范围内, 供应商不承担任何由于此安全数据表存在或包含的错误或不正确的信息而导致的过失或损失。此文件所涉及的信息仅针对此特定产品及其特定使用加工过程, 可能不适用于把此产品与其他材料相混合或共混后的情况, 或超出本文件所涉及的特定工艺加工使用过程的过程。

安全技术说明书结束